

Teroson

MAXOLIT

SOLUÇÃO PROFISSIONAL

Equipados para o Futuro

**Nova Geração de Adesivos para
a Colagem de Vidros Teroson**

- Terostat-8600 2K HMLC
- Terostat-8599 HMLC
- Terostat-8597 HMLC
- Terostat-8596



A segurança está em primeiro lugar.

Antecipar-se hoje às necessidades de amanhã

Mais do que nunca, o desenho de automóveis foca a sua atenção na melhoria da segurança. O pára-brisas e as outras janelas do automóvel desempenham um papel cada vez mais importante em todos estes desenvolvimentos. Não só actuam como uma barreira quando o airbag é accionado, como oferecem protecção contra objectos do exterior, pelo que constituem um elemento essencial para a estabilidade estrutural e, portanto, para a segurança do habitáculo.

Devido à falta de uma norma europeia, a segurança dos veículos foi testada de acordo com os procedimentos da norma americana FMVSS, na qual o veículo é submetido a um choque frontal contra um muro rígido a uma velocidade de 50 km/h, para determinar as condições do automóvel após a sua reparação. A análise dos acidentes demonstrou que este tipo de ensaio só abrange uma percentagem muito pequena dos acidentes que se produzem na vida real. Existe uma percentagem muito maior de acidentes com choques parcialmente laterais e a maior velocidade.

Mais exigente, mais realista

e, sobretudo, normalizado:

A nova norma europeia Euro NCAP

De acordo com o modelo americano, os clubes de automobilistas europeus, os institutos de investigação, as associações de consumidores, os governos europeus e a UE desenvolveram uma nova norma que requer umas condições de choque muito mais exigentes. Na nova norma Euro NCAP é descrito um choque 40% lateral a uma velocidade de 64 km/h. É um facto que todos os fabricantes de veículos mais reputados estão já a levar a cabo os seus próprios ensaios de choque segundo esta nova norma europeia. Esta cria a necessidade de novas soluções e sistemas para a colagem de vidros, dado que as exigências resultantes destes ensaios em combinação com uma durabilidade aceitável do automóvel só podem ser obtidas utilizando produtos bi-componentes. A maioria dos produtos de dois componentes existentes no mercado, são muito difíceis de manusear ou só podem ser utilizados numa estreita gama de temperaturas. Estas são as razões pelas quais muitos especialistas de vidros não os utilizam.



A Gama de Produtos

	Terostat-8600 2K HMLC	Terostat-8599 HMLC	Terostat-8597 HMLC	Terostat-8596
Base produto	2K-PUR	1K-PUR	1K-PUR	1K-PUR
Aplicação	a quente	a quente	frio	frio
Tempo de pré-aquecimento em estufa	30 min.	15 min.	-	-
Tempo de cristalização	máx. 10 min	máx. 15 min	máx. 25 min	máx. 25 min
Condutividade eléctrica específica (Siemens)	10 ⁻¹⁰	10 ⁻¹⁰	10 ⁻¹⁰	10 ⁻⁵
Resistência eléctrica específica (Ohm)	10 ¹⁰	10 ¹⁰	10 ¹⁰	10 ⁵
Óptimas características face às altas frequências	sim	sim	sim	sim
Módulo de elasticidade	ca. 3 MPa	ca. 3 MPa	ca. 3 MPa	ca. 1.2 MPa
Resistência à descolagem	excelente	excelente	excelente	excelente
Tempo de imobilização segundo a norma EUA (50 km/h, choque frontal)				
Sem airbag	15 min	15 min	1 hora	2 horas
Com airbag	15 min	15 min	2 horas	6 horas
Tempo de imobilização segundo a norma Euro-NCAP (64 km/h, 40% lateral)	60 min.	*	*	*
No. Cat:				
310 ml	-	113.09S	113.54R	119.42F
150 ml	-	-	-	-
Kit	141.25D	140.09C	116.65E	120.19P

*dependendo do produto, da geometria do vidro, das condições ambientais, etc. após 12-48 horas

■ Activador Terostat-8525

Para a activação de vidros pré-formados
No. Cat.: 160.95V (10 ml.)

■ Hissopos aplicadores

Para a aplicação do primário 8510/8517 H
N.º Cat.: 140.64 M (contém 25 peças)

■ Primário Terostat-8510/Terostat 8517 H

Para a protecção contra UV e melhoria da adesão
8510 25 ml.: 181.54H
8517H 25 ml.: 167.83S
8517H 100 ml.: 167.84 T

■ Produto de limpeza FL

Para a limpeza do vidro com ou sem revestimento cerâmico.
Cat.: 169.19Q (1 litro)

■ Estufa para cartuchos

Para o pré-aquecimento do Terostat-8599 HMLC e do Terostat-8600 2K HMLC
N.º Cat.:131.17H

■ Tesoura de corte para ponteiros

Para cortar as ponteiros conforme as suas necessidades
N.º Cat.: 163.15 J

Produtos Teroson, qualidade certificada



Terostat-8600 2K HMLC -

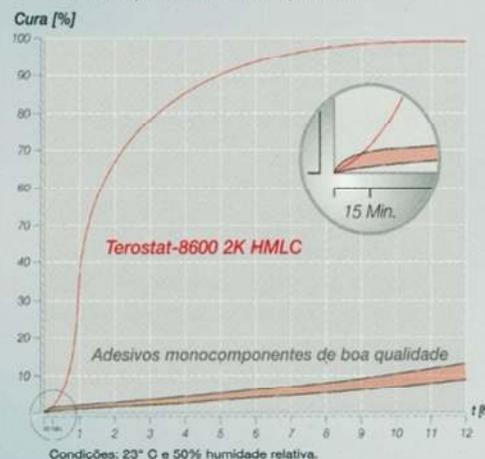
o futuro já começou

O Terostat 8600 2K HMLC é o primeiro adesivo bi-componente para a colagem de vidros que pode ser aplicado tão facilmente como um produto mono-componente. Este novo produto da Teroson cumpre as exigências e os desenvolvimentos da indústria automóvel e oferece segurança em caso de choque, de acordo com a nova norma europeia NCAP (New Car Assessment Programme). Transcorridos apenas 60 minutos desde a colagem do vidro, o Terostat-8600 2K HMLC passa o teste de choque a 64 km/h e 40% de impacto lateral com 0% de deslocação do vidro na estrutura da carroçaria, ensaiado e certificado pela Agência de Inspeção Técnica TÜV Rhineland.

O novo Terostat-8600 2K HMLC pode, portanto, ser utilizado em todo o tipo de veículos e vidros. Quer se trate de um automóvel, um camião ou um autocarro, quer se trate de um vidro dianteiro, lateral ou traseiro, ou se exigirem uma condutividade eléctrica baixa, um alto módulo de elasticidade ou óptimas propriedades de alta frequência, o Terostat-8600 2K HMLC é sempre a escolha mais correcta para qualquer classe de aplicação. A sua solidez extremamente alta permite a aplicação de cordões estáveis, inclusive em superfícies verticais.

Este novo adesivo da Teroson demonstrou já na prática todo o seu potencial. Nestes momentos, muitos dos principais fabricantes de automóveis confiam nesta nova tecnologia do futuro. O Terostat-8600 2K HMLC está a ser utilizado e foi homologado para a substituição de vidros.

Tempo de cura de Terostat-8600 2K HMLC em comparação com outros produtos monocomponentes de boa qualidade.



FÁCIL, SEGURO E RÁPIDO!

**Fácil, seguro
e rápido!**



- ▶ Introduzir o Terostat-8600 2K HMLC Componente A no aquecedor de cartuchos. Colocar o Componente B sobre o aquecedor de cartuchos. Aquecer durante 30 minutos.
- ▶ Abrir o cartucho (componente A)
- ▶ Enroscar o Componente B na parte superior roscada do cartucho (Componente A), e enroscar a ponteira previamente cortada com as tesouras Teroson.
- ▶ Aplicar Terostat-8600 2K HMLC utilizando uma pistola de pressão "Cox 310 ml HP Sherborne" ou uma pistola eléctrica "ABB PRESSOFIX 208"
- ▶ Para vidros de tamanho grande, existem cartuchos suplementares de 150 ml.

O Terostat-8600 2K HMLC cura independentemente da temperatura e da humidade.

O veículo reparado está pronto para ser conduzido:

- ▶ 15 minutos após a colagem do vidro, de acordo com a norma americana FMVSS (50 km/h, impacto frontal)
- ▶ 60 minutos após a colagem do vidro, de acordo com a norma europeia EURO NCAP (64 km/h, 40% impacto)

Produtos testados - *agora melhorados!*

Os já conhecidos 8599 e 8597 foram também melhorados. Como?

Baixa condutividade

Protecção permanente contra a corrosão galvânica em carroçarias de alumínio e veículos com os terminais das grelhas térmicas traseiras em contacto com o adesivo de vidros.

Ótimo comportamento perante a altas frequências

Reduz as interferências na recepção com antenas de rádio integradas, telemóveis, sistemas de navegação, etc.

Módulo Alto

O seu módulo alto, (3 Mpa) garante a resistência à torção do habitáculo, contribuindo para aumentar os níveis de segurança.

Terostat-8599 HMLC

Adesivo mono-componente. Os veículos reparados com Terostat-8599 HMLC estão prontos para sair da oficina passados 15 minutos a partir da instalação do vidro, independentemente de terem airbag ou não. O Terostat 8599 HMLC passa o teste de choque a 50 km/h com airbags grandes e bonecos com cinto, testado pela Agência Alemã de Inspeção Técnica.

Terostat-8597 HMLC

O adesivo mono-componente Terostat-8597 HMLC proporciona os melhores resultados e simplifica o trabalho, independentemente de necessitar de um módulo alto, baixa condutividade ou de o automóvel ter airbag ou não.

Norma

Terostat-8596

Se a sua reparação não exigir um produto com módulo alto e baixa condutividade, e não necessitar de tempos curtos de imobilização para veículos com airbag, então o Terostat-8596 é o produto que necessita e que demonstrou a sua eficácia no mercado durante anos.



Estabelecer padrões, criar mercados

As inovações não são fáceis. São o resultado de muitos anos de investigação, experiência prática e, por último, mas não menos importante, da vontade de pensar e seguir sempre em frente, tendo sempre em mente futuros desenvolvimentos.

A Teroson aceitou estes desafios desde há muitos anos e desenvolveu produtos e sistemas que não se limitam a cumprir as tendências existentes, mas que marcam também a pauta no fabrico de equipamentos base e na pós-venda do automóvel.



Desde a produção em série directamente até à oficina

Isto está particularmente certo no desenvolvimento dos mais modernos adesivos para a colagem de vidros que marcarão o futuro nesta aplicação. Hoje em dia os automóveis não só são construídos com materiais leves, como também os seus sistemas de segurança activos e passivos têm melhorado significativamente. No geral, os vidros e as janelas do automóvel têm sido considerados um elemento importante de segurança. Os requisitos e a qualidade que um adesivo para vidros tem que cumprir são, portanto, extremamente exigentes. Isto aplica-se não só ao fabrico de equipamentos base, como também à pós-venda e à reparação.

Há alguns anos que a Teroson estabeleceu os padrões mediante o desenvolvimento e a introdução dos adesivos mono-componentes para a colagem de vidros

Terostat-8597 e Terostat-8599.

Todavia, o **Terostat-8599** continua a ser o adesivo mais rápido do mercado, com um tempo de imobilização do veículo de apenas 15 minutos. Este foi certificado pela Agência Alemã de Inspeção Técnica. É por esta antecipação ao futuro que milhares de oficinas e especialistas de vidros de toda a Europa confiam no Teroson.

