



### Verifique se for:

**POLIETILENO:** não há fumo, o material quando arde, pinga como uma vela e cheira a cera.

**POLIPROPILENO:** não faz fumo, o material quando arde, pinga como uma vela e cheira a óleo queimado.

**POLIAMIDA:** não faz fumo, derrete em fio e cheira a osso queimado.

**POLICARBONATO:** fumo amarelo e cheiro adocicado

**ABS:** fumo um pouco negro, fagulha e cheiro adocicado.

**ABS POLICARBONATO ALFA:** fumo negro com fagulhas, chama oscilante, cheiro a borracha.

**COMPOSTO POLIMERIZADO, POLICARBONATO +POLIÉSTER:** fumo negro com fagulhas, chama oscilante, cheira um pouco a caborneto.

### Temperaturas de soldagem em °C

Referencia	Cor	Temperatura
PE	preto (flexível)	300°C
PP, PP/EPDM, P/E	bege	300°C
PA	negro (brilhante)	400°C
PC/PBT	transparente	350°C
ABS	branco	350°C
ABS/PC	negro (baço)	350°C
PUR	antracite (brilhante)	350°C



## KIT DE SOLDAR PLÁSTICO EPOXI

### COMPOSIÇÃO:

- 1 DESENGORDURANTE 1L
  - 3 ADESIVOS DE REPARAÇÃO DE PLÁSTICOS 50ML
  - 1 PISTOLA METÁLICA EPOXI
  - 1 PRIMÁRIO P/PLÁSTICOS 150ML
-