

MIG CARPRO 3

Recomenda-se a MIG Carpro 3 para soldadura de aço, inox, alumínio e soldadura de aços fortes de alta resistência. Com fio CuSi e CuAl (ideal para reparação de carroçarias). Regulação simples e rápida graças à função de velocidade de fio sinérgica. Duas tochas para fio em aço e inox CuSi e CuAl.

Características:

- Controlado por microprocessador
- Definição automática da velocidade ideal do fio
- Soldadura normal a dois tempos
- Soldadura descontínua com ajuste de diâmetro
- Soldadura descontínua com ajuste da intermitência entre pontos
- Inclui tocha de 150 A (3 metros)

Dados técnicos:

- Alimentação: 400 V
- Fusível: 10 A
- Peso: 55 Kg
- Dimensões: 60 x 90 x 90 cm



PROAXXO SPOT 3900 - 400V

A Spot 400 V é ideal para reparar todo o tipo de mossas em painéis danificados, portas, pára lamas, tectos, etc.

Controlada por micro processador, **com 75 predefinições.**

Altamente versátil e simples de operar. O operador apenas tem de seleccionar a potência e a ferramenta a usar, nunca é necessário ajustar o tempo e a intensidade da soldadura.

Não é necessário premir nenhum tipo de gatilho, graças ao sistema automático o ponto é feito quando o eléctrodo toca no painel, o que se traduz em maior rapidez e facilidade de operação.

Elementos fornecidos:

- 1 Cabo de soldadura de 2 m
- 1 Cabo de alimentação de 4 m
- 1 Martelo de precursão (1,1 kg) com porta estrelas de soldadura
- Kit com vários acessórios para chapa, carvão, arame ondulado, estrelas, eléctrodo de pressão, etc.
- 1 Cabo de massa de 2 m
- 3 Estrelas de soldadura

Dados técnicos:

- Fusível: (3502)25 A/(3504)16A
- Potencia Max.: 3500A Rms 3%
- Peso: 21 kg
- Dimensões: 36 x 26 x 24.5 Cm



PROAXXO CARMIG

Ideal para soldar chapas finas, este equipamento foi desenhado para reparar veículos com uma corrente mínima de só 15A. O interfaz SMART facilita os ajustes, proporcionando um ganho de tempo considerável.

A CARMIG facilita o ajuste da voltagem e da velocidade do fio.

Mediante a tabela SMART, selecionar configurações apropriadas com base na espessura do metal a ser soldado e o tipo de fio utilizado.

Em seguida, com base nas recomendações basta selecionar:

- A tensão (alterar 7 posições)
- A velocidade do fio, ajustando o potenc sobre a área indicada a cor e ajustar, se necessário

Product	CE ERI	NEW	MADE IN FR.
Reference			CARMIG
50/60 Hz - Fuse	±AMT		400 V - 3 q - 10 A
A	I MIG/MAG		15 < 200 A
⊘ spool			200, 300 mm
Electronic control			2 rollers
⊘ wire			0,6 < 1 mm
I _t	⊘ 60 % EN 60974 (40°C)		110 A
X _{1%}	⊘ 1 % EN 60974 (40°C)		150 A @ 25 %
V	U _i		17 < 34,5 V
Settings			7
Dimensions L x l x H			47 x 77 x 79 cm
Weight			50 kg
Included			3 m 150 A + ⊘ 0,7/0,8 mm + 3 m 16 mm



MIG CARPRO 1

Trifásico, com um conector tocha recomendado para a soldagem de aços inox, alumínio, e as soldagens fortes de aços de alta resistência com fios CuSi et CuAl (ideais em reparação de carroceria) Acolhe bobinas de ø200 et ø300 (15kg max).

A tocha Spool Gun é ideal para a reparação de carrocerias em Alumínio AISi5 et AISi12.

Motor 4 carretéis

Memorisa os programas usados

Acessórios

Conector Spool Gun

Memorisação e ativação para cada tocha das últimas configurações de soldagem (⊘ fil, nature fil et mode).

Fornecido de série com :

- 1 tocha 150A - 3m
- 1 alicate de massa 200A-3m (regulador de pressão não incluso)
- Option Spool Gun (réf. 041486)

- O MIG CARPRO 1

pode ser equipade com uma tocha Spool Gun. Este tipo de tocha motorizada pode receber bobinas de ø 100 em fios de alumínio inox, cobre, e fios de aço ø 0,8mm.

- Ideal para o escorrimento de fios ternos como AISi5 ou AISi12 (preconizado em reparação de carroceria)
- Facilidade de uso graças ao ajuste de velocidade posto na tocha Spool Gun.

3 modos disponíveis

- Standard (2T)
- Spot, função nivelamento
- Delay, função «ponto de crochê»

